# Результаты расчета конвейера

Результаты расчета:  
Рабочих дней в году: 8.0  
Цикл формования: 12 мин  
Годовая производительность линии: 29640.00 м³  
Требуемое количество линий: 83217.64  
Рекомендуемое количество: 83218